® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague
Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznámený subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017
Pobočka 0600 – Brno

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb./2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 060-044717

na výrobek:

Kompozitní síť z tyčí z čedičových vláken

typ / varianta:

průměr prutů 2,2 a 3 mm, velikost oka 50 x 50 a 100 x 100 mm

dovozci:

ORLIMEX CZ, s.r.o.

IČO:	25930915
adresa:	č.p. 50, 569 67 Osík
výrobce:	**GALEN LLC**
IČO:	--
adresa:	52 K.Marks street, Cheboksary, Chuvash Republic Russia 428000
výrobna:	**GALEN LLC**
adresa:	52 K.Marks street, Cheboksary, Chuvash Republic Russia 428000
zakázka:	Z060170014

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Ing. Marek Sopko
vedoucí posuzovatel

Platnost osvědčení do: 31. března 2020

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

AUTORIZOVANÁ OSOBA 204 TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. ÚNMZ

Brno, 20. března 2017

Ing. Jozef Pôbiš
vedoucí Autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího Autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1. Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě:

Kompozitní síť je složená z tyčí z čedičových vláken o Ø 2,2 a 3 mm. Pruty jsou umístěny ve dvou vzájemně kolmých směrech spojených v kontaktním uzlu speciální hmotou. Sítě jsou dodávány v listech anebo navinuty v kotoučích.

Sítě jsou určené zejména pro konstrukční vyztužení betonových konstrukcí (stěn, desek) a podlah proti vzniku smršťovacích trhlin, situovaných ve vlhkém nebo agresivním prostředí (čistírny odpadních vody, silážní žlaby, chemické, potravinářské a zemědělské provozy aj.).

Mohou být použité i pro další účely, jako sádrové a anhydritové podlahy, asfaltobetonové konstrukce, vyztužení svahů a násypů apod.

2. Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich posouzení:

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků		Požadovaná (P)/ deklarovaná úroveň (D)
			C/T	D	
1	Pevnost v tahu Poměrné prodloužení	ISO 10406-1, kap. 6	10	5	D: $f_{u,c}$: min. 1250 MPa D: ε_u: 1,6 % až 5,6 %
2	Modul pružnosti	ISO 10406-1, kap. 6.4.4	10	5	D: E: min. 37 GPa
3	Pevnost spoje prutů sítě	ČSN EN ISO 15630-2	5	5	D: min. 100 N
4	Odolnost vůči alkalickému prostředí	ISO 10406-1, kap. 11	5	5	D: $R_{ef} \geq 25$ %
5	Průměr výztuže	ISO 10406-1, kap. 5	3	3	D: tolerance -5 % / +10 % *)
6	Rozměrová přesnost sítě	ČSN 42 0139	3	3	D: tolerance ±5 %
7	Hmotnostní obsah vláken	ČSN EN ISO 1172	2	2	D: min. 75 %
8	Obsah kadmia	Metodika č. 100611-01	1	1	D: max. 0,01 %

Poznámka: C – certifikace výrobku (§ 5,5a,6,10); T – ověření/posouzení shody výrobku (§ 7,8); D – dohled nad certifikovaným výrobkem (§ 5,5a,6,10)

*) Síla při přetržení musí být u Ø 2,2 min. 5000 N, u Ø 3,0 min. 9600 N.

3. Zajištění systému řízení výroby

Obecné požadavky na systém řízení výroby jsou uvedeny v příloze č. 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů a pro dovozce upřesněny v tab. 2.

Tab. 2: Požadavky na zajištění kontroly výrobků u dovozce

Poř. č.	Oblast systému jakosti	Upřesňující požadavky
1	Kontrola a zkoušení	Dovozce má vypracovány postupy pro kontrolu výrobků umožňující uvádět na trh jen výrobky, které odpovídají technické specifikaci. Kontrolu výrobků provádí v souladu s těmito postupy. Pracovníci provádějící kontrolu splňují stanovené kvalifikační požadavky a dovozce o tom vede záznam. Dovozce řádně vede a uchovává záznamy prokazující, že výrobek byl zkontrolován nebo vyzkoušen. Dále vede záznamy o stížnostech na výrobek. Pro zkoušení výrobků má dovozce stanovena měřidla podléhající ověření nebo kalibraci, vede jejich evidenci, dbá na jejich správný stav a má měřidla platně ověřena nebo kalibrována.
2	Skladovací prostory a manipulační zařízení	Dovozce disponuje potřebnými prostorami pro skladování a manipulaci s výrobky, včetně skladovacího zařízení a dbá o jejich správný stav
3	Technické vlastnosti výrobku	Dovozce má zpracován podrobný popis technických vlastností výrobku a má vymezen způsob jeho použití ve stavbě
4	Pokyny pro použití výrobku	Dovozce má zpracovaný návod pro použití a údržbu výrobku v českém jazyce

AUTORIZOVANÁ OSOBA 204 TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p. ÚNMZ 6

4. Podklady předložené dovozcem:

- Žádost o výkon činnosti Autorizované osoby 204, ze dne 30.1.2017
- Technický list Kompozitní síť
- Prezentace Kompozitní materiály pro stavebnictví

5. Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů:

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky v platném znění
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a č. 215/2016 Sb.
- ISO 10406-1 Fibre-reinforced polymer (FRP) reiforcement of concrete – Test methods – Part 1: FRP bars and grids
- ČSN EN ISO 15630-2 Ocel pro výztuž a předpínání do betonu - Zkušební metody - Část 2: Svařované sítě
- ČSN 42 0139 Ocel pro výztuž do betonu - Svařitelná betonářská ocel žebírková a hladká
- ČSN EN ISO 1172 Textilní sklo - Vyztužené prepregy (předimpregnovaný laminát) lisovací směsi a lamináty - Stanovení obsahu textilního skla a minerálního plniva - Kalcinační metoda
- Metodika č. 100611-01 Stanovení kovů v mineralizátu vzorku: AAS – plamen
- Technický návod 01.02.c Kompozitní výztuž na bázi skleněných nebo uhlíkových vláken nebo jejich kombinace
- Technický návod 01.02.a Svařované sítě z žebříkových a hladkých drátů

6. Ověřovací zkoušky:

Pro účely vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny žádné ověřovací zkoušky.

7. Upřesňující požadavky pro posuzování shody:

- Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina 01 položka 2 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a předepsaný způsob posouzení shody odpovídá § 5 uvedeného nařízení. Dovozce zajišťuje kontrolu výrobků v souladu s požadavky § 5 odst. 1 písm. c) uvedeného nařízení.
- Dohled nad certifikovaným výrobkem bude prováděn jedenkrát za 12 měsíců.