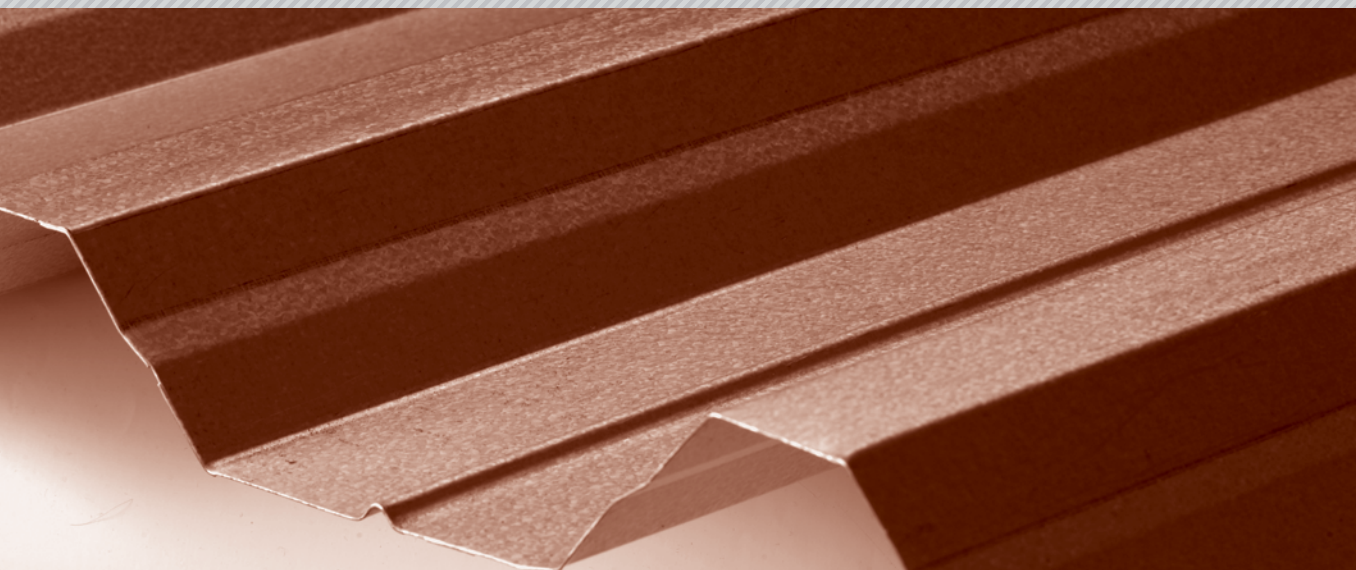




Trapézové profily montážní návod



www.satjam.cz

Předmětem této instrukce jsou pokyny k montáži trapézových plechů vyráběných a dodávaných firmou SATJAM.

Trapézové profily SATJAM jsou užívány zejména:

- jako střešní krytina
- jako svislé opláštění stěn
- jako nosný konstrukční prvek střešního pláště (vysoké trapézy)
- jako ztracené bednění (vysoké trapézy)

Vstupním materiálem pro výrobu trapézových plechů je vysoce kvalitní ocelový plech pokovený vrstvou zinku, nebo aluzinku. Nově byl do výrobního sortimentu zařazen i plech ze slitiny hliníku. Pozinkovaný plech může být dodáván s některou z následujících povrchových úprav - Polyesterat 15, Polyesterat 25, Satmat 35 hrubozrnný, Purmat® 50, Purmax® 40 a Crown BT 26. Plech ze slitiny hliníku je dodáván v povrchové úpravě AluMat®. Finální povrchová úprava zajišťuje vysokou kvalitu, trvanlivost a životnost trapézových plechů.

Široká škála barev a typů povrchových úprav dává velký prostor pro nejrůznější architektonická řešení.

Pro využití všech vlastností a možností trapézových plechů je velmi důležité seznámit se s jejich technickými parametry a zejména s postupem montáže. Po prostudování následujících informací, návodu k montáži a řešení různých detailů, získáte základní přehled. Pro perfektní provedení konstrukce je však nutné mít podrobné znalosti, zručnost, zaškolení a předepsané vybavení.

I. VŠEOBECNÁ ČÁST

Kvalitativní parametry výrobku výrobce zaručuje pouze při dodržení montážních a záručních podmínek.

1. Výrobky balené originálně od výrobce mají na etiketách tyto údaje:
 - kód a název výrobku
 - kód a název barvy výrobku a typu povrchové úpravy
 - počet kusů v balení
 - adresu výrobce
 - číslo zakázky
2. Pro objednávání a přesné rozlišení odstínů barev je směrodatný pouze vzorník výrobce.
3. Předložení prodejního dokladu (faktury) je jednou z nezbytných podmínek uplatnění případné reklamace.
4. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené uživatelem nebo třetí osobou uživateli vlivem neznalostí všeobecných technických informací a podmínek k výrobku, zejména montážního návodu a záručních podmínek.
5. Vlivem kombinace povolených tolerancí parametrů vstupních materiálů a výrobního procesu mohou vzniknout odchylky tónu téže barvy. Proto zejména u všech doobjednávek a zakázek expedovaných na více jak jedné paletě doporučujeme provést vizuální kontrolu shody barevného odstínu.

Pokyny pro montáž a manipulaci



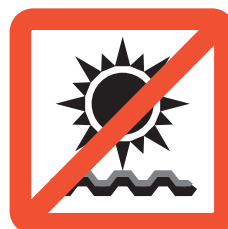
Nevykládat více balíků najednou



Skladovat pod plachtou nebo pod přístřeškem



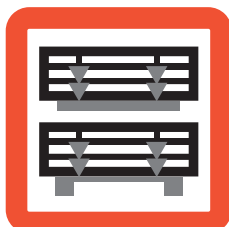
Při skladování vyspádovat pro odtékání vody



Neskladovat na slunci



Nepřevážet s převísem



Manipulovat jen ve vymezeném prostoru



Vykládat vysokozdvížným vozíkem



Správné uchytení pásů



Nepoužívat úhlovou brusku



Zabraňte průhybu



Zabraňte styku s chemickými látkami

II. TECHNICKÁ DATA, ROZMĚRY, MATERIÁLY A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

■ Trapézové profily

Vysvětlivky: **F** – stěnový profil; **S** – střecha; **K** – nosná konstrukce

Označení	Použití	Specifikace
T 6	F	
T 7P	F	
T 8	F	
T 14	F	
T 14	S	
SAT 18	F	
SAT 18	S	
SAT 18N	F	
SAT 18N	S	
T 18 pozink	F	
T 18 pozink	S	
T 18DR	F	
T 18DR	S	
T 20	F	
T 20	S	
SAT 35	F	
SAT 35	S	
T 35 pozink	F	
T 35 pozink	S	
T 35E	F	
T 35E	S	
SAT 40	F	
SAT 40	S	
SAT 40N	F	
SAT 40N	S	
T 40	S	

Označení	Použití	Specifikace
T 45	F	
T 45	S	
T 45P	F	
T 45P	S	
SAT 50	F	
SAT 50	S	
SAT 50	K	
T 50P	F	
T 50P	S	
T 50P	K	
T 55P	F	
T 55P	S	
T 55P	K	
T 60P	F	
T 60P	S	
T 60P	K	
NOVINKA		
T 84	F	
T 84	S	
T 84	K	
T 92P	F	
T 92P	S	
T 92P	K	
T 130	F	
T 130	S	
T 130	K	
T 135P	F	
T 135P	S	
T 135P	K	
T 150	F	
T 150	S	
T 150	K	
T 155	F	
T 155	S	
T 155	K	
T 160	F	
T 160	S	
T 160	K	
T 200	F	
T 200	S	
T 200	K	
PF 25	F	

Povrchové úpravy:

AlZn aluzinek

FeZn pozink

PE15 polyesterat 15 µm

PE25 polyesterat 25 µm

PMH satmat hrubozrnný 35 µm

PUX Purmax® 40 µm

PUM Purmat® 50 µm

CR Crown BT 26 µm

APM AluMat®

■ Plechové lemování

Označení	Popis	Tvar a rozměr
HRT 120	HŘEBENÁČ ROVNÝ 120	
HRT 170	HŘEBENÁČ ROVNÝ 170	
OP 170	OKAPNÍ PLECH	
ZL 120	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA HORNÍ	
ZLS 90	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA SPODNÍ	
ZLS 170	ZÁVĚTRNÁ LIŠTA SPODNÍ	
OPF 120/150	OKAPNÍ PLECH POD FÓLIÍ	
U 230	ÚŽLABÍ	
OZ 313	OPLECHOVÁNÍ KE ZDI	
SN 146	STĚNOVÉ NÁROŽÍ	
SK 146	STĚNOVÝ KOUT	

■ Spojovací materiál

Označení	Rozměr	Vrtná kapacita	Způsob použití
SDT 	4,8×35	1 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu
SDT INOX 	4,8×35	1 mm	Nerezový samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu
SDT TORX 	4,8×35	1 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu
S02T 	4,8×16	2 mm	Samovrtný sešivací šroub pro kotvení plechů mezi sebou
S02T INOX 	4,8×16	2 mm	Nerezový samovrtný sešivací šroub pro kotvení plechů mezi sebou
S02T TORX 	4,8×16	2 mm	Samovrtný sešivací šroub pro kotvení plechů mezi sebou
S03T 	4,8×22	3 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechů k ocelovému tenkostěnnému profilům do tl. 3 mm
S05T 	5,5×25	5 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechů k ocelovému tenkostěnnému profilům do tl. 5 mm
S012T 	5,5×38	12 mm	Samovrtný šroub pro kotvení plechů k ocelovému válcovanému profilům do tl. 12 mm
SDT pro bezpečnostní prvky 	6,3×50	1 mm	Šroub pro kotvení bezpečnostních prvků a sněhových zábran
POP NÝT 	4×9,5		Nýt pro kotvení plechů mezi sebou
SPSL 			Spojovací sada pro prosvětlovací profily (sklolaminát)

Použitelnost šroubů dle korozivních prostředí viz. tabulka na str. 15

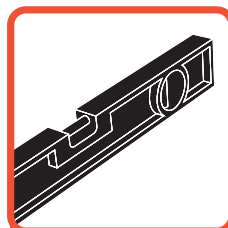
■ Těsnící pásky

Označení	Rozměr	Způsob použití
TP30-TR	15×3mm déka 30 m	Polypropylénová těsnící páska mezi nosy kazet a trapézové plechy, mezi kazety, nebo mezi trapézové plechy a konstrukci. Omezuje tepelné mosty a eliminuje přenos zvuku.
TUSE	20×6×30 mm délka 5,6 m	Těsnění univerzální samolepící expandující, mezi kazety a konstrukci. Po aplikaci expanduje a vyplní prostor mezi konstrukcí a kazetou.
TP30-BUT	15 mm×30 m	Těsnící páska butylkaučuková. Používá se pro lepení difúzní folie k porézním podkladům, jako těsnění pod kontralatě, jako těsnění ve spojích trapézových plechů při malých sklonech, jako těsnění prosvětlovacích profilů.
TUS		Těsnění univerzální samolepící. K zatěsnění prostoru mezi krytinou a závětrnou lištou spodní, nebo mezi krytinou a úžlabím.
SP-DS		Spojovací páska oboustranná s výstuhou, pro lepení přesahů difúzní folie, nebo pro nalepení difúzní folie k plechovým prvkům.
SP-SS		Opravná páska jednostranná pro opravy difúzních folií.
SP-VN		Opravná páska jednostranná k folii Satjamfol VN 200.
TP-PKL		Těsnící páska pod kontralatě.

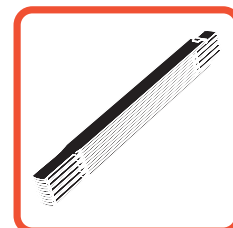
■ Těsnící profily do vln

Trapézový profil	Těsnění horní	Těsnění spodní
T 6	TH T 6	TS T 6
T 7	TH T 7	TS T 7
T 8	TH T 8	TS T 8
T 14	TH T 14	TS T 14
SAT 18	TH SAT 18	TS SAT 18
SAT 18N	TH SAT 18N	TS SAT 18N
T 18	TH T 18	TS T 18
T 18DR	TH T 18DR	TS T 18DR
T 20	TH T 20	TS T 20
SAT 35	TH SAT 35	TS SAT 35
T 35	TH T 35	TS T 35
T 35E	TH T 35E	TS T 35E
SAT 40	TH SAT 40	TS SAT 40
SAT 40N	TH SAT 40N	TS SAT 40N
T 40	TH T 40	TS T 40
T 45	TH T 45	TS T 45
T 45P	TH T 45P	TS T 45P
SAT 50	TH SAT 50	TS SAT 50
T 50P	TH T 50P	TS T 50P
T 55P	TH T 55P	TS T 55P
T 60P	TH T 60P	TS T 60P
T 84	TH T 84	TS T 84
T 92P	TH T 92P	TS T 92P
T 130	TH T 130	TS T 130
T 135P	TH T 135P	TS T 135P
T 150	TH T 150	TS T 150
T 160	TH T 160	TS T 160
PF 25	x	x

III. DOPORUČENÉ NÁSTROJE, NÁŘADÍ A DOPLŇKOVÝ MATERIÁL



Vodováha



Skládací metr



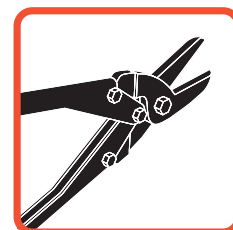
Tužka



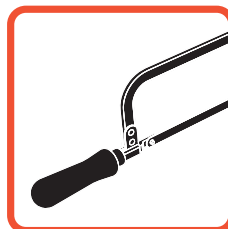
Nýtovací kleště



Falcovací kleště



Nůžky na plech



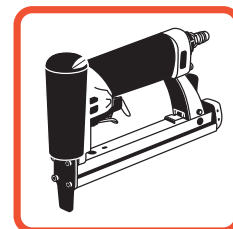
Pila



Kotoučová pila



Elektrické nůžky na plech



Sponkovačka



Aku-šroubovák



Kladivo

Pro dělení šablon je zakázáno používat úhlovou brusku!!!

Při použití úhlové brusky dochází k přehřátí plechu a tím k nevratnému poškození plechu v místě řezu. Odlétávající kovové částičky poškozují povrchovou úpravu plechu.



Doplňkový materiál:

- Difuzní pojistné fólie (druh a typ dle projektu), splňující požadavky ČSN 73 1901, doporučujeme některý z výrobků řady SATJAMFOL (odpovídá-li svými vlastnostmi danému použití).
- Kontralatě, střešní latě, případně jiné vynášecí prvky, např. tenkostěnné ocelové vaznice, nebo prkenný záklop.
- Spojovací a kotevní materiál viz. tabulka str. 4
- Polyuretanový, nebo silikonový tmel.
- Doplnkový materiál – tvarovky, těsnění, prosvětlovací profily atd.

IV. VLASTNÍ MONTÁŽ

Základní rozdělení možných aplikací:

- A) Trapézový plech jako střešní krytina
- B) Trapézový plech jako stěnový obklad
- C) Trapézový plech jako konstrukční prvek

A) Trapézový plech jako střešní krytina



PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE:

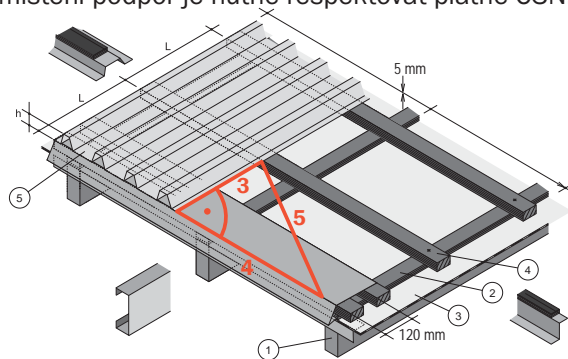
1. Druhy konstrukcí:

- A) Dřevěný systém podpor: tesařská konstrukce krovu, nebo příhradových vazníků doplněná systémem kontralatí a latí, nebo kontralatí a bednění.
 - kontralatě – minimální výška 40 mm
 - latě – nejčastěji s rozměry 30×50, 40×50 nebo 40×60
 - alternativně plnoplošné bednění

Dřevo musí být kvalitně impregnované prostředky k tomu určenými a tato impregnace musí být dokonale zaschlá. Latě jsou do krokví upevněny přes kontralatě pomocí hřebíků odpovídající délky.

- B) Kovový systém podpor: systém vazníků a vaznic nejčastěji z tenkostěnných C, Z, Σ profilů, případně válcovaných ocelových profilů.

Vzdálenost podpor pod trapézovým plechem (latí, vaznic) má být určen projektem. Při návrhu dimenze rozmístění podpor je nutné respektovat platné ČSN.



- L – rozteč podpor určená projektem*
- h – výška trapézového plechu určená projektem
- 1 – nosný systém (krokve, vazníky)
- 2 – kontralatě (vymezuje odvětrávací vrstvu)
- 3 – DHV – doplňková hydroizolační vrstva
- 4 – podpory (latě, vaznice, prkna)
- 5 – trapézový profil

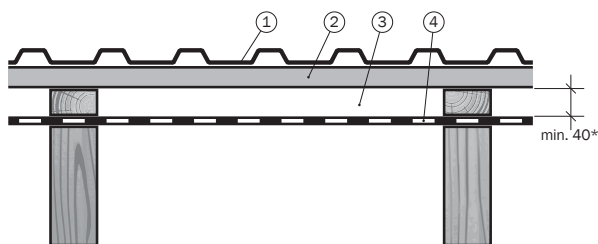
* Při použití krytiny v provedení Alumat (hliník) je nutno klást na bednění.

- 2. Pro kvalitní a hospodárné položení trapézového plechu je nutné se pečlivě věnovat rozměření střechy. Sklon střechy musí být min. 8°, u profilů s vlnou do 35 mm musí být minimální sklon 15°. Je-li nutné jednotlivé pásy trapézového plechu po délce napojovat, musí být minimální sklon krytiny 15°, u profilů s vlnou do 35 mm musí být minimální sklon krytiny 20°. Doporučený mezní sklon (MSK) je 5°. Dbejte na správné překrytí jednotlivých pásů. Trapézové plechy Vám budou vyrobeny na požadovaný délkový rozměr. Zjistěte případné odchylky od pravoúhlého tvaru střechy a odchylky v její rovinnosti. Odchylky od rovinnosti vyrovnejte.

MONTÁŽ DOPLŇKOVÉ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY (DHV):

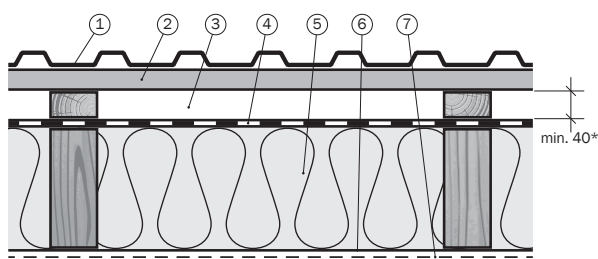
- 3. Při návrhu a realizaci DHV je nutno dodržovat ustanovení technických norem, zejména ČSN 73 1901, a zvolit vhodný typ DHV. Pokud použijete některý z výrobků řady SATJAMFOL, postupujte následujícím způsobem.
- 4. Souběžně s okapem začněte pokládat pojistnou difuzní fólii. Fólii napněte a přichytněte sponkami ke krovu.
- 5. U okapové hrany fólii ukončete na okapním plechu pod fólií. K okapnici fólii přilepte spojovací páskou oboustrannou s výstuhou (SP-DS) nebo těsnící páskou butylkaučkovou (TP30-BUT).
- 6. Fólii dále připevněte kontralatěmi (výška latě min. 40 mm dle sklonu střechy viz ČSN 73 1901), které položíte na krokve, do kterých je upevníte pozinkovanými hřebíky. Překrytí hřebene fólií provedte až na závěr tak, aby fólie umožňovala odvod vody z obou střešních rovin.
- 7. V případě potřeby podtěsněte kontralatě. Pro těsnění použijte např. TP30-BUT nebo TP-PKL.
- 8. U nevytápěných objektů s jednoplášťovou střechou, kde není použití difuzní fólie možné, je možné použít trapézový plech s tzv. antikondenzační úpravou.
- 9. Příklady možných skladeb konstrukcí - obr. 1. - 6.

STŘECHA BEZ TEPELNÉ IZOLACE (obr. 1)



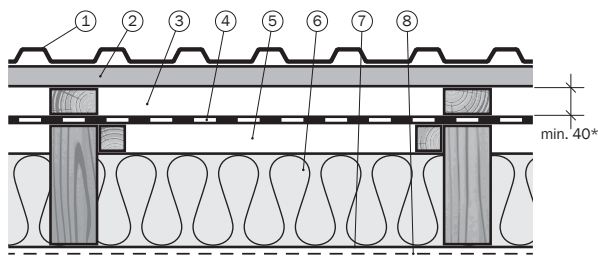
- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. trapézový profil | 4. DHV (např. Satjamfol |
| 2. laťování | WI 135, VN 200) |
| 3. odvětrávací vrstva | |

STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (obr. 2)



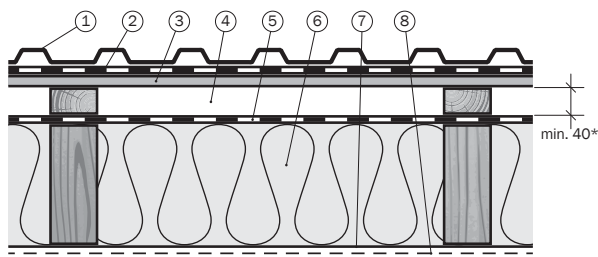
- | | |
|-------------------------|---------------------|
| 1. trapézový profil | 6. parotěsná vrstva |
| 2. laťování | 7. vnitřní obklad |
| 3. odvětrávací vrstva | |
| 4. DHV (např. Satjamfol | |
| WI 135, VN 200) | |
| 5. tepelná izolace | |

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (obr. 3)



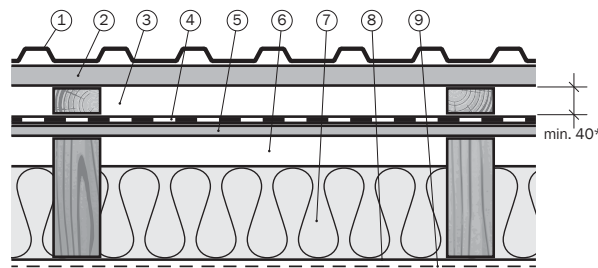
- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1. trapézový profil | 5. odvětrávací vrstva |
| 2. laťování | 6. tepelná izolace |
| 3. odvětrávací vrstva | 7. parotěsná vrstva |
| 4. DHV (např. Satjamfol | 8. vnitřní obklad |
| WI 135, VN 200) | |

STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ KRYTINA NA BEDNĚNÍ (obr. 4)



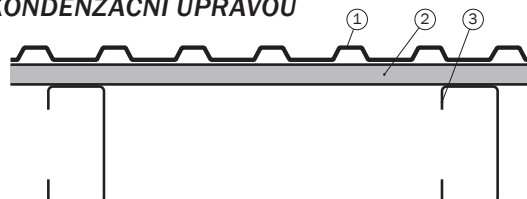
- | | |
|-----------------------|-------------------------|
| 1. trapézový profil | 5. DHV (např. Satjamfol |
| 2. drenážní vrstva | WI 135, VN 200) |
| 3. bednění | 6. tepelná izolace |
| 4. odvětrávací vrstva | 7. parotěsná vrstva |
| | 8. vnitřní obklad |

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ DHV NA BEDNĚNÍ (obr. 5)



- | | |
|-------------------------|-----------------------|
| 1. trapézový profil | 5. bednění |
| 2. laťování | 6. odvětrávací vrstva |
| 3. odvětrávací vrstva | 7. tepelná izolace |
| 4. DHV (např. Satjamfol | 8. parotěsná vrstva |
| WI 135, VN 200) | 9. vnitřní obklad |

PŘÍSTŘEŠEK BEZ TEPELNÉ IZOLACE S ANTIKONDEZAČNÍ ÚPRAVOU (obr. 6)



- | | |
|--|------------------------------------|
| 1. trapézový profil s anti-kondenzační úpravou | 3. tenkostěnné pozinkované profily |
| 2. profil Ω | |

* Dle ČSN 73 1901

MONTÁŽ PODPOR (laťování, vaznic):

- Rozpon lať (vaznic) se liší dle provedení střešní krytiny, sklonu střechy, sněhové oblasti, kde je stavba umístěna, a podle rozponu krokve (vazníků). Max. vzdálenost podpůrné konstrukce lze nadimenzovat za použití statických tabulek. U profilů do výšky vlny 20 mm a tloušťky plechu 0,5 mm doporučujeme max. vzdálenost podpor 500 mm. Profil SAT 18 N Alumat a SAT 35 Alumat je možno klást jen na bednění. Přesné rozmístění a profil podpor je dán projektem nebo je nutno konzultovat s projektantem. Po položení první řady fólie a kontralaťování započnete s montáží střešních lať. První střešní lať připevníte na okapové hraně krokve. Druhou střešní lať připevníte dle projektu. Pokud použijete okapní plech, je vzdálenost spodních hran první a druhé laťě cca. 120 mm. Všechny laťe se upevní naležato. Poslední lať pod hřebenem upevníte co nejbliže k hřebeni. Pokud budou na střeše namontovány držáky sněhových zábrán, bezpečnostní prvky, nebo jiné výrobky (např. solární panely), použijte v místě osazení těchto prvků zesílené laťování. Dbejte na správné osazení těchto lať tak, aby svou roztečí odpovídaly osazovaným výrobkům.
- Takto namontovaná konstrukce vám zároveň umožňuje pohyb po střeše. V tomto pořadí (difúzní fólie, kontralaťování, laťování) pokračujte až k hřebeni. Na montáž střešních lať používejte pozinkované hřebíky odpovídající délky takové, abyste střešní lať ukotvili do krokve (ne jen do kontralaťe). V případě ocelové podkladní konstrukce, použijte pro montáž vaznic adekvátní kotevní prostředky. Trapézový plech v provedení Alumat není vhodný pro montáž na ocelovou konstrukci.

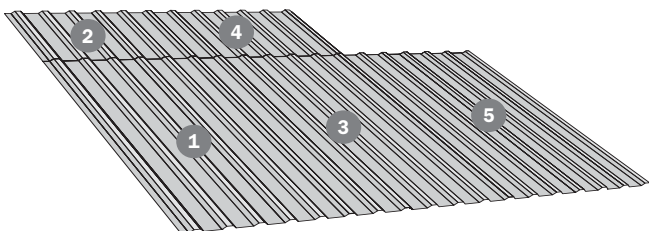
12. Tento postup opakujte na dalších stranách střechy.
13. Proveďte montáž podpěrných latí nároží, úžlabí a u okrajových lišt a úpravu latí u komína. U střešních oken vždy dbejte pokynů v montážním návodu výrobce oken.
14. U každého střešního pláště je nutné vytvořit podmínky pro dobrou ventilaci pod střešní krytinou. Dimenze odvětrání dle ČSN 73 1901.

MONTÁŽ DOPLŇKOVÝCH KONSTRUKCÍ:

15. Před montáží krytiny proveďte montáž žlabových háků, úžlabí, okapních plechů, oplechování zdí a závětrné lišty spodní – je-li použito. Dále horního oplechování u komína a oplechování střešních oken dle pokynu výrobce oken. V případě nestandardního oplechování použijte pro výrobu prvek tabule TABS, nebo svitek na míru. Montáž sněhových zábrán se provádí po pokládce střešní krytiny. Vždy dbejte na správné umístění konstrukcí, do nichž jsou tyto prvky kotveny, viz montážní návod sněhových zábrán. Pro trapézové plechy v provedení Alumet je zakázáno použití sněhové zábrany SZ 80. Pro kotvení ostatních typů sněhových zábrán do trapézového plechu v provedení Alumet používejte výhradně nerezový kotvení materiál.

VLASTNÍ MONTÁŽ KRYTINY:

Je-li nutné po krytině chodit, použijte obuv s měkkou gumovou podrážkou. Nikdy nechoďte po nepřikotvených pásech trapézového plechu. Při chůzi po krytině našlapujte v místě podepření krytiny podporami (latě, vaznice).



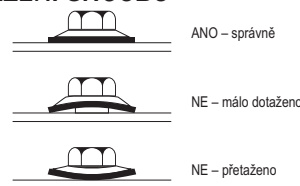
KLADĚČSKÝ PLÁN

1. Pokládku trapézového plechu lze zahájit jak z pravé, tak z levé strany. První pás plechu před připevněním srovnejte kolmo k okapové hraně. Orientace plechů je vždy širší vlnou směrem dolů tak, aby byl zajištěn správný odvod vody. U trapézových plechů opatřených pojistným žlábkem dbejte na to, aby pojistný žlábek byl umístěn pod následujícím pásem plechu. Trapézový plech srovnejte tak, aby dobře zapadl do předešlého pásu plechu. Zkontrolujte rovnoběžnost s okapem. Tímto máte připravenou krytinu k ukotvení.
2. Krytina se kotví do dřeva samovrtnými šrouby SDT 4,8x35, u krytiny v provedení Alumet šrouby SDT 4,8x35 INOX. Pro kotvení do oceli používejte šrouby SOT, vrtnou kapacitu šroubu volte podle tloušťky materiálu podkladu. Volte šrouby stejného barevného odstínu, jako je krytina. Pro spojování tabulí krytiny mezi sebou použijte vodotěsné nýty POP nebo sešívací

šrouby SO2T (INOX). U krytiny SAT 18 N Alumet použijte výhradně POP nýty.

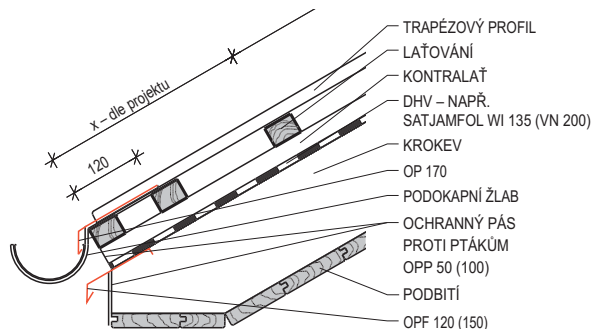
3. Šrouby upevňujte do části vlny pevně přiléhající k podkladu, kolmo k ploše krytiny v množství 6-8 ks šroubů/m² střechy. Krytinu před přišroubováním pečlivě srovnejte. K utahování šroubů použijte vrtačku nebo utahovačku s možností regulace otáček a utahovacího momentu. Důležité je, aby nedošlo k přílišné deformaci podložky. Těsnění se musí při utažení roztáhnout o cca 1 mm přes vnější okraj kovové podložky šroubu. Pod podložkou nesmí zůstat zbytky ochranné fólie. Šroub musí být umístěn kolmo k podkladu v místě, kde kotvený plech plně doléhá k podkladu. U okapu, hřebene, štítu a úžlabí použijte 1 ks šroubu do každé vlny.

SPRÁVNÉ DOTAŽENÍ ŠROUBŮ



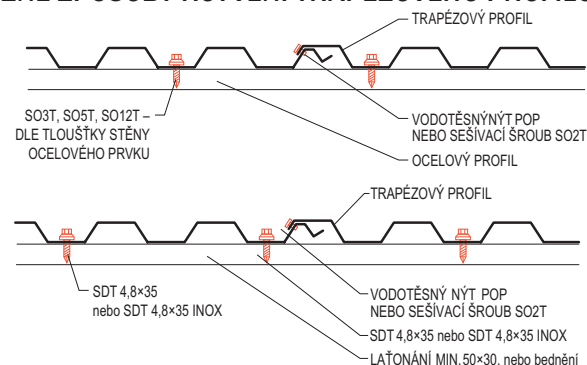
UKONČENÍ U OKAPU S OKAPNÍM PLECHEM

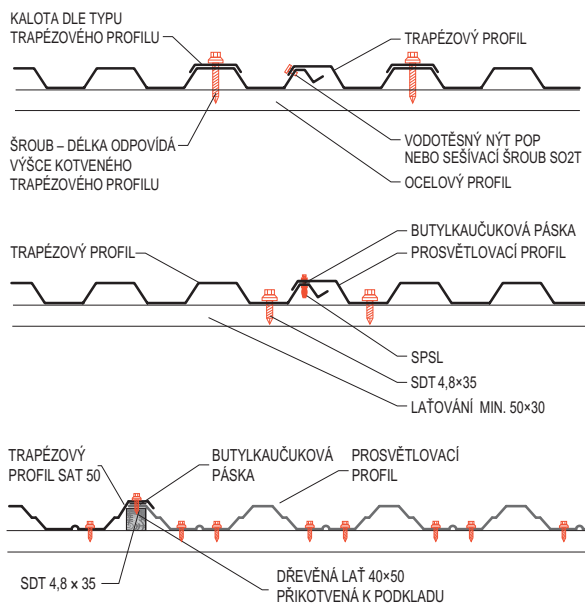
4. Podélné spojení jednotlivých trapézových plechů mezi sebou proveďte POP nýty nebo sešívacími šrouby SO2T



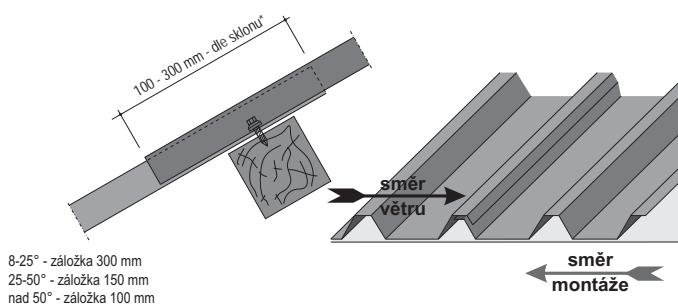
(INOX) v množství 3-5 ks na mb spoje vždy v horní vlně. V případě, že je potřeba trapézové plechy napojovat po délce, proveďte tento spoj nad podporou a prokotvěte v každé vlně k podkladu. Pokud je použit plech s antikondenzační úpravou a je nutno jej po délce napojovat, odstrňte část antikondenzační úpravy v místě překrytí plechů tak, aby nedocházelo k nasávání vody ve spoji. Nasávání vody můžete rovněž omezit zatřením antikondenzační úpravy v místě překrytí spoje polyuretanovým lakem, který omezí nasákavost.

MOŽNÉ ZPŮSOBY KOTVENÍ TRAPÉZOVÉHO PROFILU





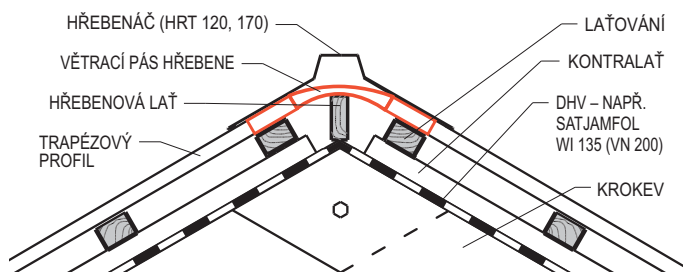
PODÉLNÝ SPOJ TABULÍ



5. Při osazování oplechování a doplňků dodržujte všeobecné klempířské zásady a pravidla. Používejte originální doplňky SATJAM.
6. Při pokládce trapézových plechů přímo na bednění použijte jako podklad separační rohož. Je zakázáno používat pískovanou lepenku, může dojít k poškození rubové strany krytiny. Fólii, přes kterou je plech kotven k podkladu, nelze považovat za DHV.
7. S pokládáním pokračujte po celé ploše střechy. Do střešního pláště nezapomeňte uchytnit sněhové zachytávače, jsou-li součástí projektu. Dbejte pokynů v montážním návodu pro tyto prvky.
8. Po položení krytiny přejděte k pokládce hřebenáčů. Před samotnou pokládkou hřebenáčů, osadte větrací pás hřebene VPH. Pro montáž hřebene použijte hřebenáč HRT 120, nebo HRT 170. Pokládejte proti směru převládajících větrů. Jednotlivé díly usadte s přesahem 100-150mm, srovnejte ve směru a připevněte ke krytině. Pro připevnění použijte vodotěsné POP nýty, nebo sešívací šrouby SO2T (INOX) v barvě krytiny V případě krytiny v provedení ALUMAT, používejte výhradně POP nýty. Nýt upevněte do každé, nebo do každé druhé vlny, ale max. 200mm od sebe. Uzavření hřebene na začátku a na konci provedte atypickým dílem vystřiženým

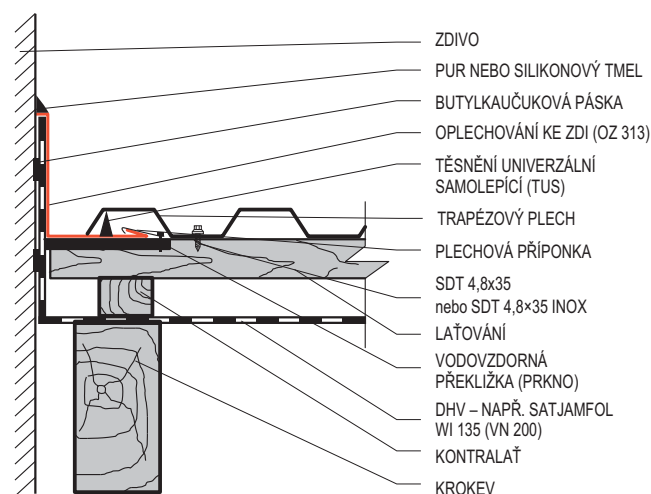
z rovinného plechu nebo přesahem závětrné lišty. Materiál umožňuje respektovat obvyklé klempířské postupy. V případě instalace hromosvodu použijte k tomu určené kotevní prvky (držák hromosvodového drátu DHDV, držák hromosvodového drátu - klipsa DHDK).

UKONČENÍ U HŘEBENE S ODVĚTRÁNÍM STŘECHY POMOCÍ VĚTRACÍHO PÁSU HŘEBENE



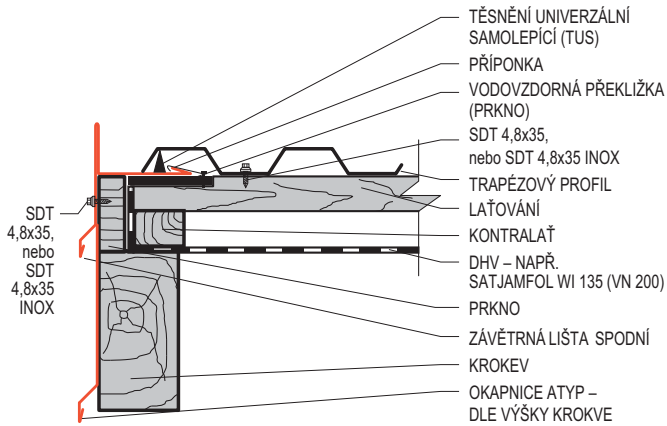
9. Pokládání u štítové nebo boční zdi proveďte následujícím způsobem: Před pokládkou krytiny instalujte prvek „oplechování ke zdi“. Při jeho montáži dodržujte všeobecné klempířské zásady a pravidla. Montáž oplechování začněte od okapu k hřebeni, dodržujte překrytí prvků. Oplechování srovnejte, přišroubujte k latím pomocí příponek tak, aby přiléhalo ke zdi (ideálně do drážky). Osadte krytinu. Je-li nutno krytinu dělit, proveďte to těsně za vlnou. Střížnou hranu zapravte opravou barvou. Prostor pod krytinou zatěsněte. Pro zatěsnění použijte těsnění univerzální samolepící TUS. Část oplechování přiléhající ke zdi zatěsněte silikonovým nebo polyuretanovým tmelem. Krytinu přišroubujte.

UKONČENÍ STŘECHY U ZDI

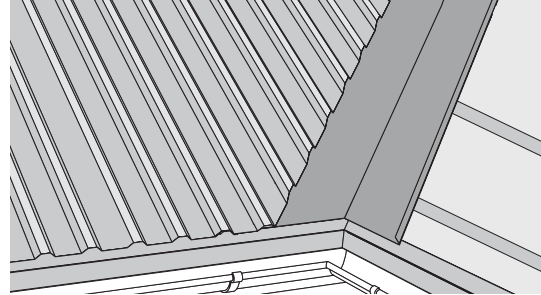


10. Pokládání na přesahujícím konci střechy provedete následujícím způsobem: použijte závětrnou lištu spodní, nebo horní. Závětrnou lištu spodní instalujte před pokládkou krytiny, závětrnou lištu horní až po instalaci krytiny. Lišty pokládejte od okapu k hřebeni s přesahem cca 150 mm tak, aby vnější i horní plochou přiléhaly k boční latě, ke které se z vnější strany přišroubují. Pokud musíte krytinu dělit, postupujte stejně, jako v minulém bodě.

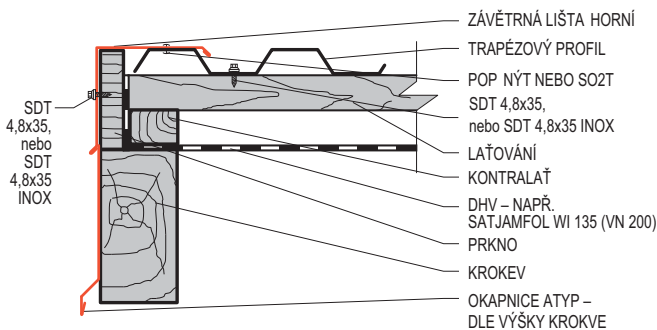
UKONČENÍ STŘECHY ZÁVĚTRNOU LIŠTOU SPODNÍ



12. Pro montáž úžlabí můžete použít množství řešení. Konečný způsob provedení je dán tvarem a sklonem střechy. Doporučujeme úžlabí celoplošně vybednit (je možno použít i vodovzdornou překližku) a zapustit níže o 20 mm. Úžlabní plechy kotvíte k podkladu pomocí plechových příponek. Dbejte o dostatečné překrytí jednotlivých úžlabních plechů.

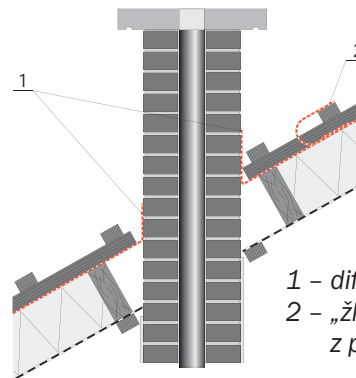


UKONČENÍ STŘECHY ZÁVĚTRNOU LIŠTOU HORNÍ



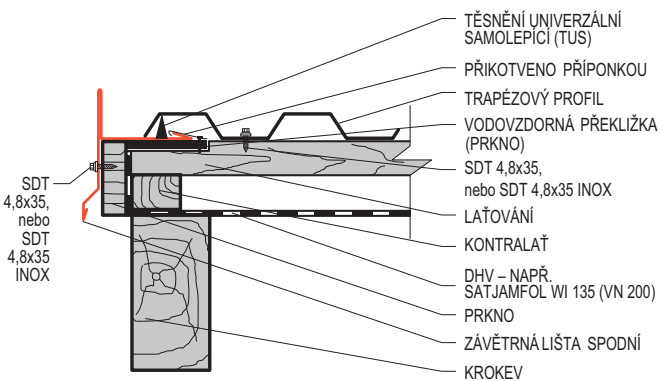
13. Oplechování komínů proveďte při respektování klempířských zásad viz. ČSN 73 3610. Konkrétní případy oplechování vždy vyžadují individuální řešení.

PRŮŘEZ STŘECHY S KOMÍNEM A SPRÁVNĚ INSTALOVANÁ DIFUZNÍ FÓLIE

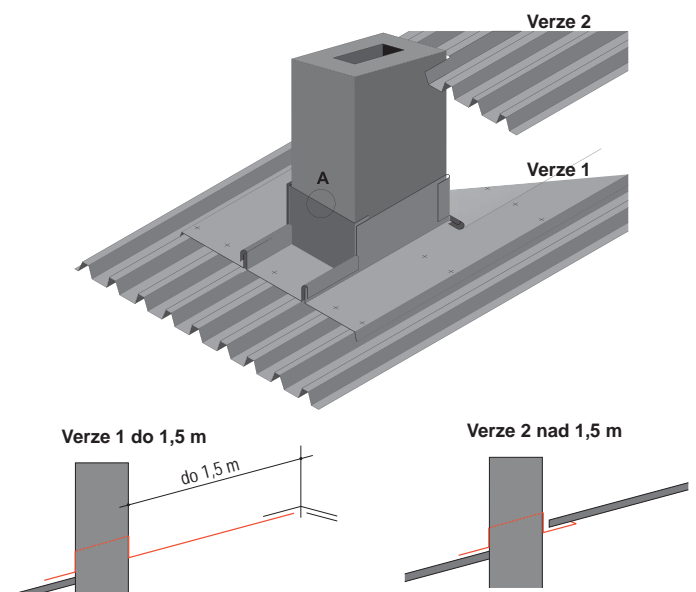


1 – difuzní fólie vytažená na komín
2 – „žlab“ z fólie, nebo žlábek z plechu.

UKONČENÍ STŘECHY ZÁVĚTRNOU LIŠTOU SPODNÍ S PŘESAHEM



PŘÍKLAD OPLECHOVÁNÍ KOMÍNA



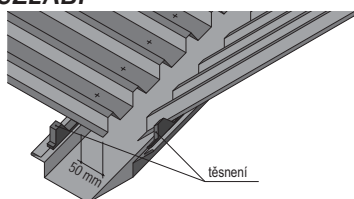
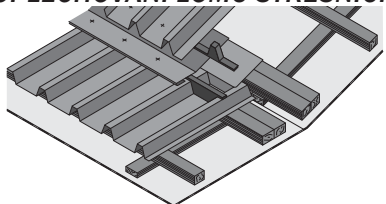
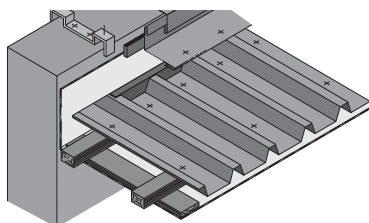
11. Montáž nároží se obvykle provádí z hřebenáčů. Nároží z hřebenáčů bývá upevněno stejným způsobem jako hřebenáč. Proti zatékání a zafukování deště a sněhu zajistěte nároží osazením větracího pásu hřebene VPH. V místě napojení nároží na hřeben hřebenáče sestříhejte a spojte nebo sešroubujte, spáru utěsňte neutrálním silikonem nebo polyuretanovým tmelem. Čelo nároží hřebene uzavřete koncovým prvkem vystříženým z plechu.

SLUNEČNÍ KOLEKTORY A FOTOVOLTAICKÉ SYSTÉMY

Střechy provedené z trapézových profilů jsou vhodné pro montáž těchto zařízení. Většina dodavatelů solárních systémů dodává své výrobky včetně nosného roštu a kotevních prvků. Při montáži postupujte v souladu s montážním návodem výrobce solárních systémů a zajistěte, aby veškeré prostupy přes krytinu byly dokonale zajištěny proti vnikání vody. Je možné použít také držák pro solární systémy ze sortimentu firmy SATJAM.

ATYPICKÉ DETAILS

Není-li možné jakýkoliv detail provést z vyráběného sortimentu doplňků, lze použít tabuli plechu, nebo plech ve svisku se shodnou povrchovou úpravou, nebo jiný plech s vysokou korozní odolností (nerez, hliník, titan-zinek).

ZAPUŠTĚNÉ ÚŽLABÍ**PŘÍKLAD OPLECHOVÁNÍ LOMU STŘEŠNÍCH ROVIN****OPLECHOVÁNÍ STŘECHY U ATIKY (NEVĚTRANÉ)**

Všechny stříhané části krytiny, které jsou vystaveny působení povětrnostních vlivů, a případná poškození povrchové úpravy vzniklá při montáži musí být opatřena nátěrem opravnou barvou. Toto opatření se netýká originálních stříhů z výroby. Pro aplikaci opravné barvy použijte tenký štětec a dbejte pokynů na etiketě opravné barvy.

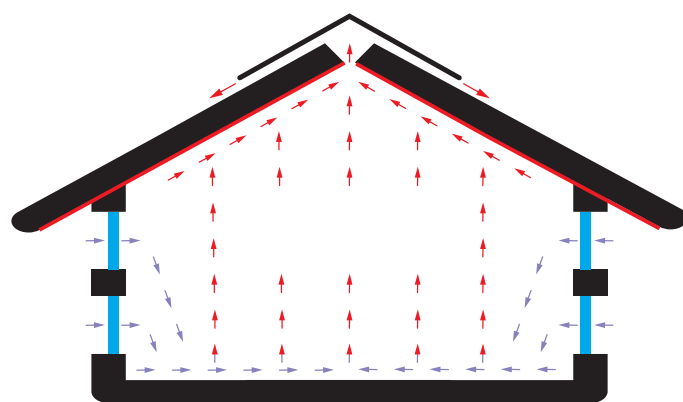
VOLITELNÁ ANTIKONDENZAČNÍ ÚPRAVA

K procesu kondenzace dochází v okamžiku, kdy teplota povrchu krytiny a vlhkost okolního vzduchu dosáhne rosného bodu. Na vnější straně krytiny je takový jev neškodný, ale na rubové straně může způsobovat značné komplikace při užívání budov. V případě zkondenzování vody na spodní straně krytiny může docházet k jejímu skapávání do vnitřního prostoru objektu, což může mít za následek poškození nebo znehodnocení uskladněného materiálu.

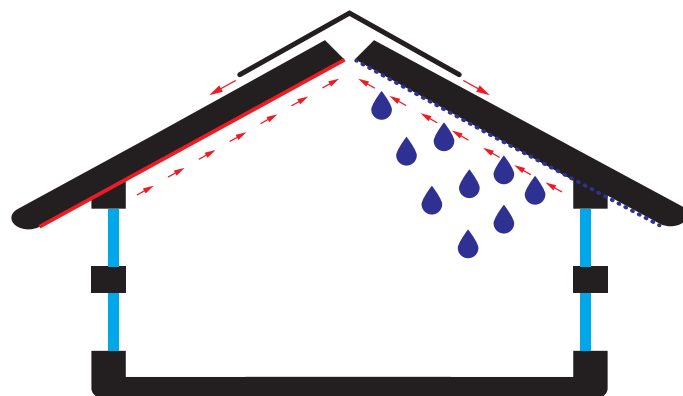
Z tohoto důvodu mohou být trapézové plechy na rubové straně opatřeny antikondenzační úpravou. Jde o nalepenou

netkanou textílii ze syntetických vláken, která v sobě dokáže zadržet vodu zkondenzovanou na vnitřním povrchu plechu. Je tak významně omezeno odkapávání vody do vnitřního prostoru. Tuto úpravu ocení zejména uživatelé nezateplených hal určených ke skladování. Antikondenzační úprava nenahrazuje ve střeše pojistnou hydroizolační vrstvu. Absorbční kapacita této úpravy je cca 500 ml vody na 1 m².

Při napojování jednotlivých trapézových plechů po délce je potřeba v místě přeložení plechů antikondenzační úpravu odstranit, aby vztlínáním stékající vody po krytině nedocházelo k vlhnutí spodní strany trapézového plechu, nebo omezit savost antikondenzační úpravy například nátěrem bezbarvým lakem. Stejnou úpravu je nutno udělat na přesahu plechu u okapové hrany. Boční spoje trapézových plechů jsou z výroby upraveny tak, že k vztlínání vody nemůže docházet.



Aby tento princip fungoval, je nutné, aby v objektu správně fungovala cirkulace vzduchu a vlhký, teplý vzduch, který se shromažďuje v horní části budovy pod střešou, byl odveden mimo budovu.



Při použití krytiny s antikondenzační úpravou je zkondenzovaná vlhkost absorbována v netkané textílii z umělých vláken a pomocí proudění vzduchu se průběžně odpařuje a je odváděna mimo objekt.

UPOZORNĚNÍ

Veškeré střešní konstrukce musí odpovídat platným normám, předpisům i doporučením výrobce pro montáž.

B) Trapézový plech jako stěnový obklad



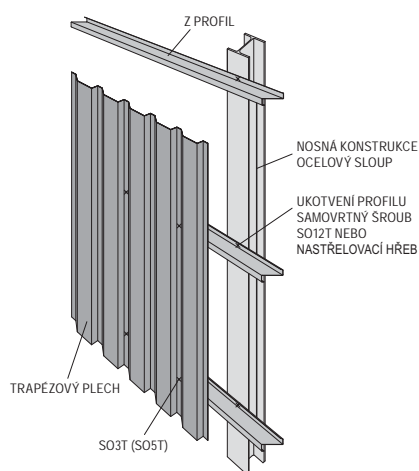
PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE:

1. Druhy konstrukcí:

- A) Jednoduché opláštění bez zateplení. Nosná konstrukce (paždíky) dřevěná, nebo z ocelových tenkostěnných profilů orientovaná vodorovně. Dimenze a rozteče nosné konstrukce jakožto i spojovací materiál musí být určeny projektem. Pokud je nosná konstrukce dřevěná, musí být dřevo impregnováno prostředky k tomu určenými a impregnace musí být dokonale zaschlá.

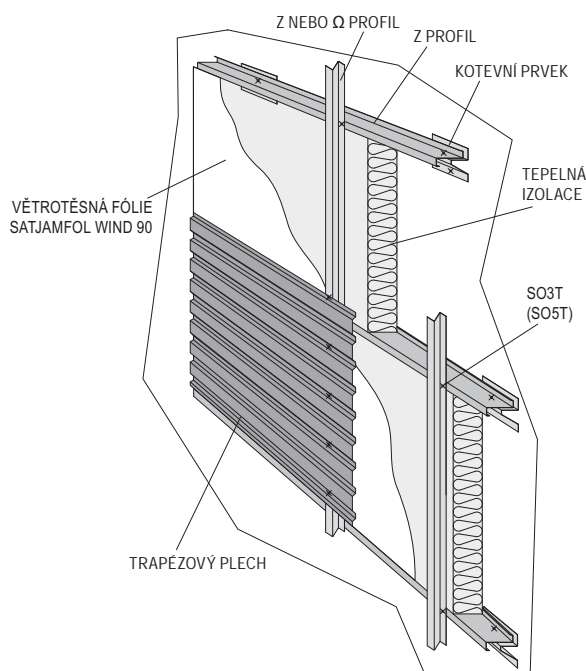
JEDNOPLÁŠŤOVÁ STĚNA S PAŽDÍKEM, PLÁŠŤ Z VERTIKÁLNĚ ORIENTOVANÉHO TRAPÉZOVÉHO PLECHU

plášť z vertikálně orientovaného trapézového plechu

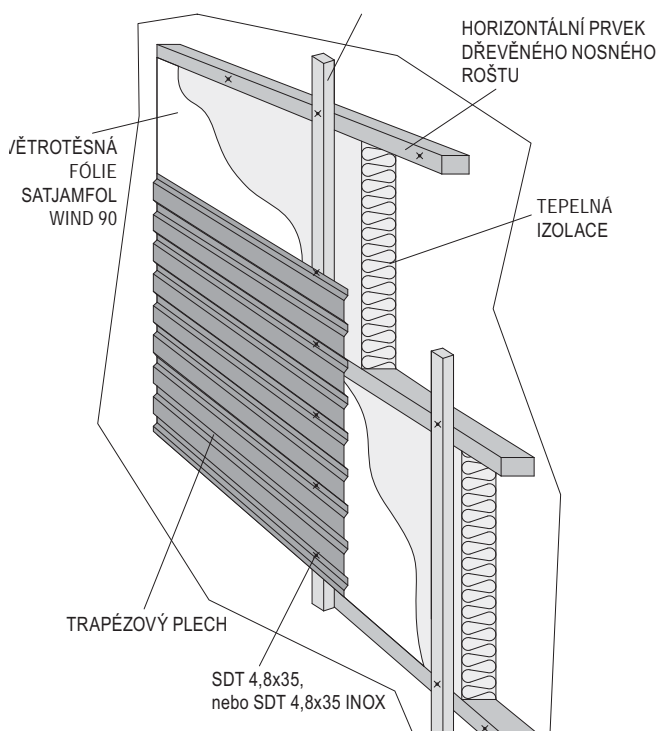


- B) Opláštění dodatečného zateplení stávajících objektů. Nosná konstrukce dřevěná nebo z ocelových tenkostěnných profilů kotvených do stávajících zděných nebo betonových konstrukcí. Rošt může být orientován vodorovně nebo svisle – dle požadavku na orientaci trapézového plechu. Dimenze profilů nosného roštu a kotevních prostředků musí být řešeno projektem a odpovídá tloušťce použitého izolantu.

DODATEČNÉ ZATEPLENÍ OBJEKTU, PLÁŠŤ Z HORIZONTÁLNĚ ORIENTOVANÉHO TRAPÉZOVÉHO PLECHU

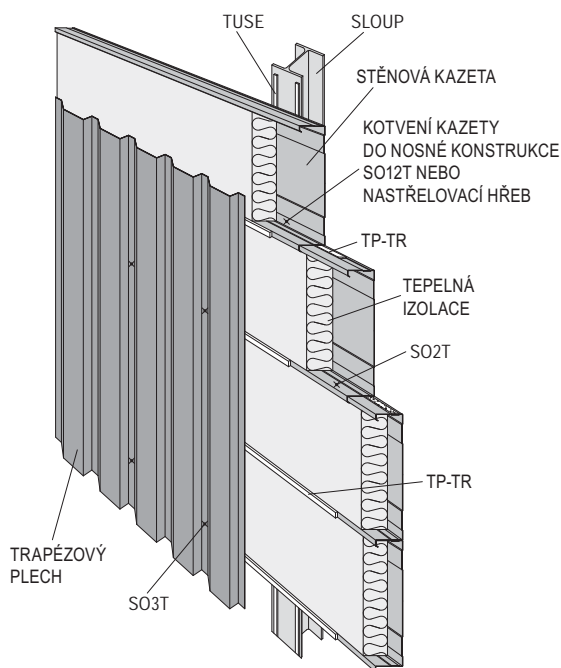


DODATEČNÉ ZATEPLENÍ OBJEKTU, NOSNÝ ROŠT DŘEVĚNÝ, PLÁŠŤ Z HORIZONTÁLNĚ ORIENTOVANÉHO TRAPÉZOVÉHO PLECHU

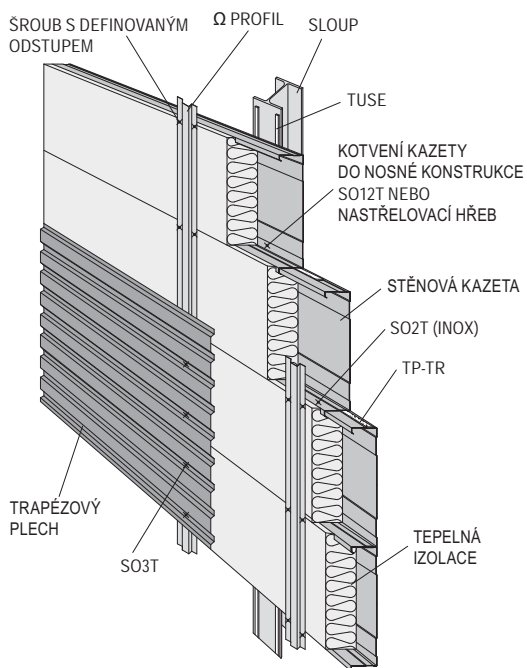


C) Opláštění kazetových stěn. V případě kotvení přímo do nosů kazet je orientace trapézových plechů svislá, v případě použití sekundární nosné konstrukce může být i vodorovná.

KAZETOVÁ STĚNA S IZOLACÍ ZALÍCOVANOU DO KAZET, VNĚJŠÍM PLÁŠTĚM TVOŘENÝM VERTIKÁLNĚ ORIENTOVANÝM TRAPÉZOVÝM PLECHEM



KAZETOVÁ STĚNA S PŘEDSAZENOU IZOLACÍ A VNĚJŠÍM PLÁŠTĚM Z HORIZONTÁLNĚ ORIENTOVANÉHO TRAPÉZOVÉHO PLECHU



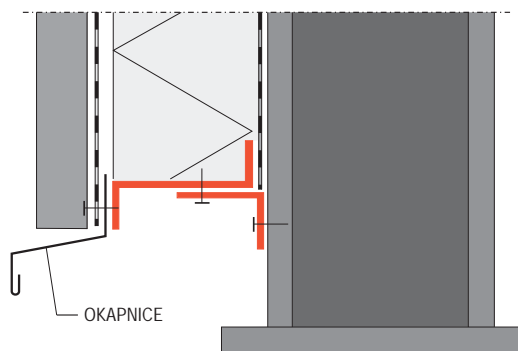
D) Opláštění zděných nebo betonových konstrukcí bez dodatečného zateplení. Zde musí být použita separační vrstva (difuzní fólie nebo geotextilie), aby trapézové plechy nebyly v přímém kontaktu s betonovou nebo zděnou konstrukcí.

E) Opláštění perforovaným plechem je možno použít pouze v interiéru. Používá se zejména z důvodu zlepšení akustických parametrů, nebo z důvodu estetických.

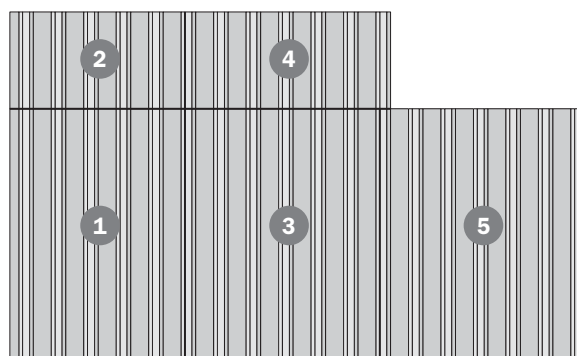
VLASTNÍ MONTÁŽ OPLÁŠTĚNÍ:

- 1) V první řadě je nutné mít připraven nosný rošt. Materiál, dimenze, rozteče a kotvení musí být určeny projektem a tato problematika není součástí tohoto montážního návodu.
- 2) Opláštění ve své spodní části vždy začíná okapnicí. Tvar a velikost je závislá na typu trapézového plechu.

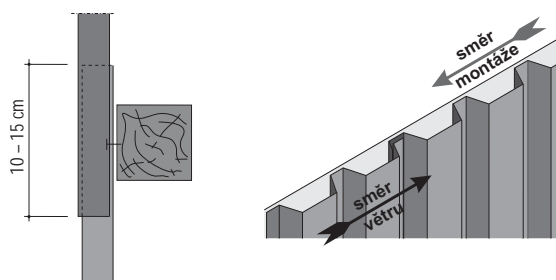
INSTALACE OPLECHOVÁNÍ SOKLU



- 3) Při svislé i vodorovné orientaci opláštění se vždy postupuje zdola nahoru.

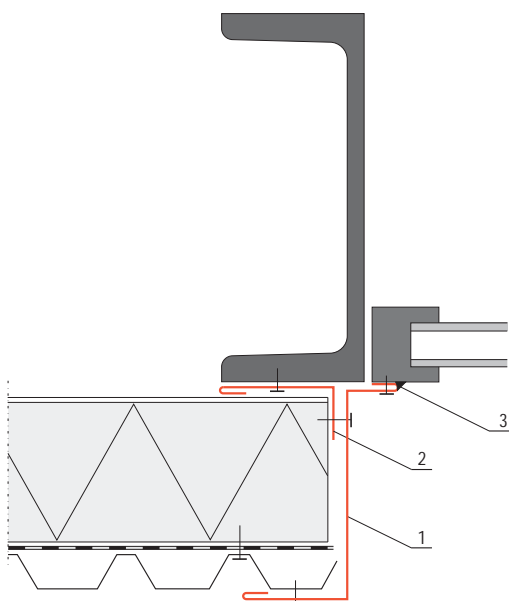


- 4) V případě napojování jednotlivých pásů trapézového plechu vždy dbejte na dostatečné překrytí.

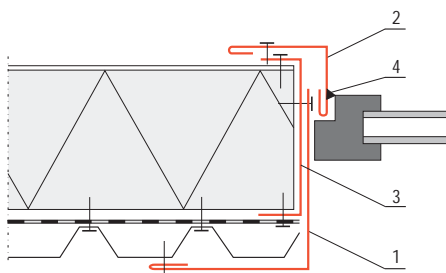


- 5) V místech otvorů (okna, dveře, vrata) vytvořte nosný rošt, na který bude možno napojit lemování.
- 6) Oplechování atiky řešte tak, aby bylo umožněno odvětrání jak obvodového pláště, tak střechy.
- 7) V případě opláštění kazetové stěny v základním provedení, kdy je trapézový plech umístěn v kolmém směru na kazety, není nutno vytvářet nosný rošt. Trapézové plechy jsou kotveny přímo do nosů kazet.
- 8) V případě, že je požadavek na orientaci trapézového plechu rovnoběžně s kazetami, je nutné vytvořit nosný rošt. Ideálním prvkem pro vytvoření tohoto roštu jsou Ω profily. Jejich dimenze, rozteče a kotvení musí být dáno projektem.
- 9) V případě použití předsazené izolace je nutno pro kotvení trapézového plechu nebo nosného roštu použít šrouby s definovaným odstupem.
- 10) Lemování kolem otvorů je nutno vyrobit po zaměření z tabulí TABS nebo svítků na míru.

OSAZENÍ OKNA MEZI KONSTRUKČNÍMI PRVKY OBJEKTU PŘEDMĚTEM TÉTO INSTRUKCE



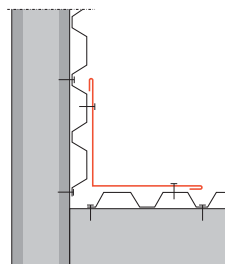
- 1 - oplechování
- 2 - oplechování spodní
- 3 - zatmeleno



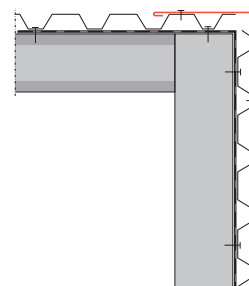
- 1 - oplechování vnější
- 2 - oplechování vnitřní
- 3 - profil C
- 4 - zatmeleno

- 11) Pro lemování rohů a koutů lze použít prvek stěnové nároží (SN 146) a stěnový kout (SK 146), nebo lemovací prvek vyrobený z tabule nebo svítků na míru. Lemování rohů a koutů se kotví sešívacími šrouby SO2T (INOX) nebo POP nýty. Je nutné, aby lemování bylo navrženo tak, že zajistí konstrukci opláštění před pronikáním srážkové vody.

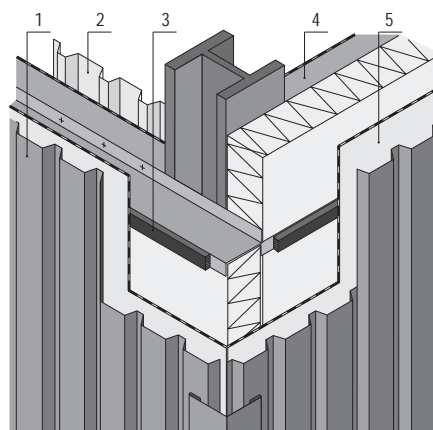
VNITŘNÍ ROH



VNĚJŠÍ ROH



PŘÍKLAD POUŽITÍ TRAPÉZOVÝCH PROFILŮ U LEHKÝCH OCELOVÝCH STAVEB



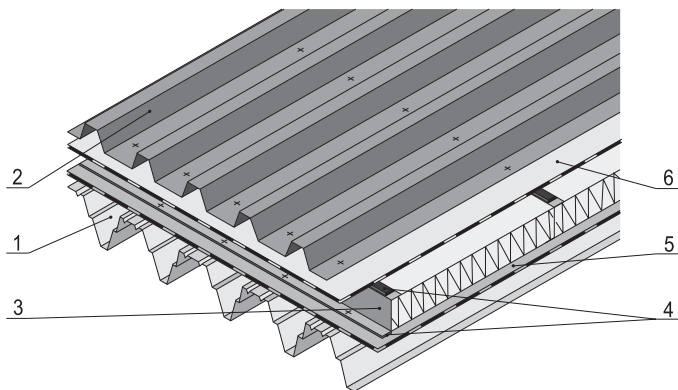
- 1 - trapézový profil stěnový
- 2 - trapézový profil stěnový (interiér)
- 3 - těsnící páska TP-TR
- 4 - parozábrana
- 5 - větotěsná folie SATJAMFOL WIND

C) Trapézový plech jako konstrukční prvek

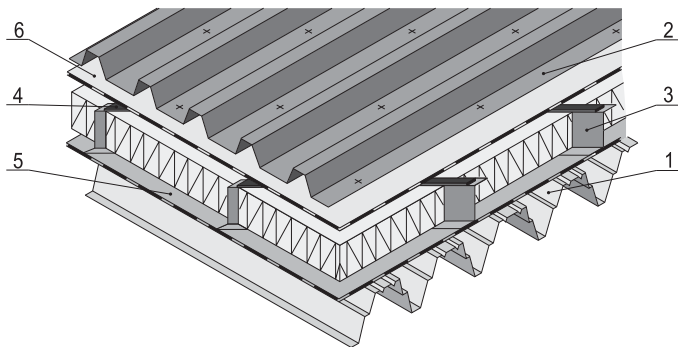


Trapézové plechy s výškou vlny větší jak 50 mm lze s výhodou použít jako prvek, který přenáší zatížení do svislých konstrukcí. Takovéto řešení se využívá u halových staveb, kde jsou vysoké trapézy orientovány kolmo na vazníky a jsou na nich uloženy další vrstvy (tepelná izolace, hydroizolace).

PODÉLNÝ SYSTÉM



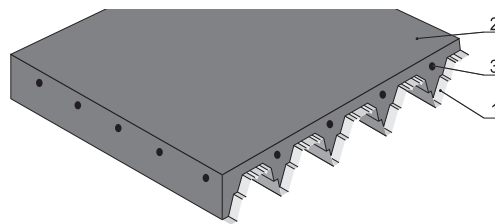
PŘÍČNÝ SYSTÉM



- 1 – trapézový konstrukční profil (např. T135)
- 2 – střešní trapézový profil
- 3 – profil Z
- 4 – těsnící páska TP-TR
- 5 – parozábrana
- 6 – DHV (např. Satjamfol WI 135, VN 200)

Tyto profily mohou být rovněž použity pro ztracené bednění.

BETON – ZTRACENÉ BEDNĚNÍ



- 1 – trapézový konstrukční profil (např. T135)
- 2 – beton
- 3 – ocelová výztuž dle projektu

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

třída	produkt	Stupeň korozní agresivity					povrchová úprava
		C1	C2	C3	C4	C5	
EL element	AlZn aluzinek	✓	✓	☎	☎	✗	aluzinek min. 150 g/m ²
EF efekt	PE ²⁵ polyestersat 25 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 25 µm
EF efekt	PM satmat 35 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 35 µm
EF efekt	PMH satmat hrubo-zrný 35 µm	✓	✓	✓	✗	✗	polyester 35 µm
ET extra	PUR Purmax [®] 40 µm	✓	✓	✓	✓	✗	hybrid polyester/polyuretan 40 µm
ET extra	PU satpur 50 µm	✓	✓	✓	✓	✗	polyuretan 50 µm
ET extra	PUM Purmat [®] 50 µm	✓	✓	✓	✓	✗	polyuretan 50 µm
EX excelent	CR Crown BT 26 µm	✓	✓	✓	☎	✗	polyester s vysokou odolností 26 µm
EX excelent	APM AluMat AluMat Stucco	✓	✓	✓	☎	✗	polyester 25 µm
EX excelent	AF AluFalc AluFalc Stucco	✓	✓	✓	☎	✗	modifikovaný polyuretan 25 µm

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

TYP ŠROUBU	STUPĚŇ KOROZNÍ AGRESIVITY				
	C1	C2	C3	C4	C5
SDT lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SDT INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	✗
SDT TORX lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SDT pro bezpečnostní prvky FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SDT pro bezpečnostní prvky INOX	✓	✓	✓	✓	✗
SDR FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
SDR INOX	✓	✓	✓	✓	✗
S02T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S02T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S02T INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	✗
S02T TORX lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S03T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S03T Lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S05T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S05T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
S012T FeZn	✓	✓	✗	✗	✗
S012T lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗
SPSL	✓	✓	✓	✓	✗
SDB lakovaný	✓	✓	✓	✗	✗

Vysvětlivky:

- ✓ – doporučeno
- ✗ – nevhodné použití, ztráta záruky
- ☎ – informujte se na našem technickém oddělení

POSTUP PŘI SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVĚ PRODUKTŮ SATJAM

VŠEOBECNÉ POKYNY

Při převzetí zakázky, před počátkem montáže, se ujistěte, že je zakázka kompletní a nevykazuje zjevné vady. Provedte kontrolu typu, materiálu, barevnosti, délky a počtu kusů dodaných výrobků.

Je-li důvod k reklamaci z důvodu výskytu vady zjištělné před zahájením montáže nebo na začátku montáže, nesmí být montáž zahájena nebo musí být přerušena a dodavatel musí být neprodleně písemně vyrozuměn. Do vyjádření výrobce se nesmí výrobky montovat. Nároky po montáži nebudou uznány.

Dbejte na to, aby se výrobky nedostaly do styku s agresivními látkami a barevnými kovy, zvláště pak s mědí, vodou obsahující ionty mědi, a to včetně spojení vznikající stékající vodou nebo materiály, které mohou způsobit změnu elektrického potenciálu, ani s výrobky mědí pokovenými, vápnem, cementem a jinými pojivy, kyselinami, louhy, zplodinami hoření obsahujícími dehet a jinými agresivními chemickými látkami. U hliníkových plechů zamezte i styku s ocelí, a to včetně spojení vznikajícího stékající vodou.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Dobu skladování omezte na minimum. Není dovoleno skladování nezakrytých výrobků. V případě krátkodobého skladování (max. 1 týden) skladujte výrobky pod plachtou a zajistěte odvětrání. Originální přepravní obal není určen ke skladování výrobků.

Je-li nutná doba skladování delší, než jeden týden, umístěte výrobky v suché a větrané místnosti a ponechte je odkryté s volným přístupem vzduchu ke všem vrstvám. Pozinkované a aluzinkové plechy opatřete navíc vrstvou konzervačního oleje. Naolejování a pasivace pozinkovaných a aluzinkových plechů provedená výrobcem tvoří ochranu před bílou korozi pouze během přepravy.

V případě zatečení vody, mezi jednotlivé plechy, nebo jejího zkonduování může dojít ke vzniku elektrického článku a následné korozi. Plechy, které byly ovlhčeny během přepravy nebo skladování, osušte a následně jednotlivé pásy proložte tak, aby byla zajištěna volná cirkulace vzduchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy po osušení zkontrolujte a opatřete vrstvou konzervačního oleje.

Plechý uložené v balících nebo ve svících nesmí být skladovány na volném prostranství nebo v místech vystavených působení vlhkosti a teplotním změnám.

Zvláštní pozornost věnujte vykládce v zimních podmínkách a následnému skladování ve vytápěných skladech. V důsledku značných teplotních rozdílů vzniká kondenzát.

Lakované plechy jsou z výroby opatřeny ochrannou fólií, která je určena výhradně k ochraně povrchu plechů před mechanickým poškozením. Použití ochranné fólie nezbavuje povinnosti zabezpečit a chránit plechy během skladování a zpracování proti působení chemických a povětrnostních vlivů. Při skladování delším než 2 týdny je nutno odstranit z výrobků ochrannou folii a jednotlivé díly krytiny proložit tak, aby byla umožněna volná cirkulace vzduchu mezi jednotlivými díly a vyloučit kondenzaci. Při nedodržení těchto pravidel hrozí vznik bílé koroze.

Při skladování a dopravě dbejte, aby plechy nebyly vystaveny nadměrnému slunečnímu záření a vysokým teplotám. Při skladování v nevhodném prostředí, vniknutí vlhkosti pod fólii nebo při nadměrném zahřátí plechů může dojít ke změně přilnavosti folie k povrchu živem degradace lepidla. Dojde-li v důsledku tohoto k ulpění lepidla na povrchu plechu, odstraňte je benzínovým čističem. Vždy dbejte

na co možná nejkratší kontakt povrchu plechu s rozpouštědlem. Je zakázáno používat k čištění abrazivní prostředky. Maximální doba skladování nesmí být delší než 6 měsíců od data výroby.

Při nedodržení výše uvedených pokynů dojde ke ztrátě záruky.

PŘEPRAVA

Přepravujete-li plechy vlastním dopravním prostředkem, musí mít takový automobil ložnou plochu umožňující bezproblémovou nakládku i vykládku a její délka musí odpovídat délce přepravovaných výrobků. Ty nesmí přesahovat za hranu automobilu. Správné uložení a ukotvení výrobků během přepravy zabrání poškození jejich povrchu.

Pozinkované a aluzinkové plechy během přepravy bezpodmínečně chraňte před působením povětrnostních vlivů.

Vykládku proveďte odpovídajícím manipulačním nebo zvedacím zařízením (viz piktogramy v úvodu) nebo při ruční vykládce odpovídajícím počtem osob tak, aby nedošlo k poškození povrchové úpravy, k ohnutí bočních hran a k nadměrnému průhybu plechů. Nadměrný průhyb plechů způsobuje později problémy s jejich správným slícováním při montáži (natažení v zámcích) a na reklamace takové vady nebude brán zřetel.

DĚLENÍ A MONTÁŽ

K dělení plechů používejte mechanické nůžky, elektrické nůžky nebo elektrickou prostřihávačku. Po ukončení montáže bezpodmínečně očistěte povrch plechů od pilin, třísek a jiných nečistot. Použití úhlové brusky je zakázáno!

Jakékoliv dodatečné ohyby plechu provádějte pouze při teplotě plechu i okolního prostředí nad 5 °C.

Všechny střížné hrany, poškrábaná místa a jiná poškození povrchu, k nimž dojde při montáži a jsou vystaveny povětrnostním vlivům, zapravte správkovou barvou dle pokynů uvedených na obale.

Pro spojování a kotvení používejte pouze doporučený spojovací a kotvení materiál. Spojovací a kotvní materiál z pozinku a nerezů používejte na pozinkovaný a aluzinkovaný plech. Pro hliníkové plechy použijte spojovací a kotvící prvky z hliníku nebo nerezů.

ÚDRŽBA

Jednotlivé typy povrchových úprav používejte tak, aby svou odolností odpovídaly agresivitě prostředí v dané lokalitě.

Bez ohledu na umístění stavby provádějte (minimálně jednou ročně) prohlídky a údržbu zabudovaných plechů (týká se i krytiny), zabráníte tak jejich předčasnému stárnutí. Případně poškození povrchové úpravy očistěte a opravte správkovou barvou.

Při znečištění povrchu očistěte. Pro čištění doporučujeme použít teplou vodu s běžným typem saponátu. Je zakázáno používat abrazivní prostředky (drátěnky, ocelové kartáče, prášky na nádobí a brusné pasty). Pro odstranění nečistot nerozpustných ve vodě použijte benzínový čistič. Při čištění benzínovým čističem dbejte následujících zásad:

- Povrch nesmí být v dlouhodobém kontaktu s touto látkou.
- Před započatím čištění je nutné postup odzkoušet na vzorku. Jde zejména o kontrolu povrchu po vyčištění.

Je zakázáno používat jiná organická rozpouštědla.

TECHNICKÉ ODDĚLENÍ:

Mobil: 605 248 726

Fax: 596 231 098



střechy · okapy · trapézy



Výrobní závod

Obchodní středisko

- SATJAM, s.r.o., Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
tel.: +420 596 223 511, fax: +420 596 223 560
e-mail: satjam@satjam.cz
- Praha – Jiráskova 367, 250 82 Úvaly
tel.: +420 281 980 861, e-mail: praha@satjam.cz
- Brno – Kaštanová 34, 620 00 Brno
tel.: +420 517 070 019, e-mail: brno@satjam.cz
- Ostrava – Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
tel.: +420 596 223 535, e-mail: ostrava@satjam.cz
- Hradec Králové – Areál VESNA, Čeperka 306
tel.: +420 495 490 877, e-mail: hradec.kralove@satjam.cz
- Ústí nad Labem – Textilní 3459, 400 01 Ústí nad Labem
tel.: +420 477 750 311, e-mail: usti@satjam.cz
- České Budějovice – Dobrovodská 2129, 370 06 České Budějovice
tel.: +420 380 070 171, e-mail: ceske.budejovice@satjam.cz
- Plzeň – Tovární ul., 330 12 Horní Bříza
tel.: +420 377 010 085, e-mail: plzen@satjam.cz

- SATJAM, s.r.o., Hodžova 3/3292,
P.O.BOX 66, 058 01 Poprad
tel.: +421 527 723 617, fax: +421 527 893 512
e-mail: obchod@satjam.sk

CCS BONUS SATJAM

vždy něco navíc pro klempíře a pokrývače

V novém programu CCS Bonus SATJAM sbíráte a čerpáte body jednoduše.

<http://bonus.satjam.cz>



JSME DRŽITELI CERTIFIKÁTŮ

- ČSN EN ISO 9001:2016
- ČSN EN ISO 14001:2016
- ČSN OHSAS 18001:2008

NÁŠ KOMPLETNÍ SORTIMENT

- střešní krytiny
- okapové systémy
- střešní doplňky
- trapézové plechy
- střešní okna a výlezy
- stěnové kazety, panely
- konstrukční profily
- rovinné plechy, svitky
- interiérové podhledy a obklady
- nadkrokové izolace



NAŠE PRODUKTY VYRÁBÍME Z MATERIÁLŮ RENOMOVANÝCH SPOLEČNOSTÍ:



voestalpine



SSAB

Váš prodejce



www.satjam.cz