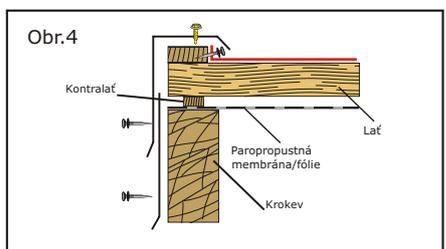
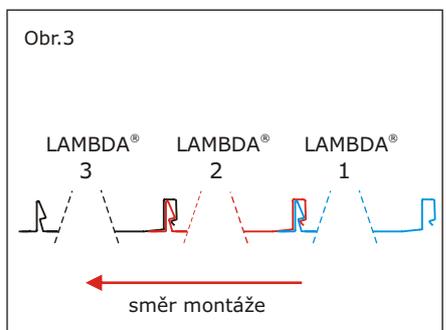
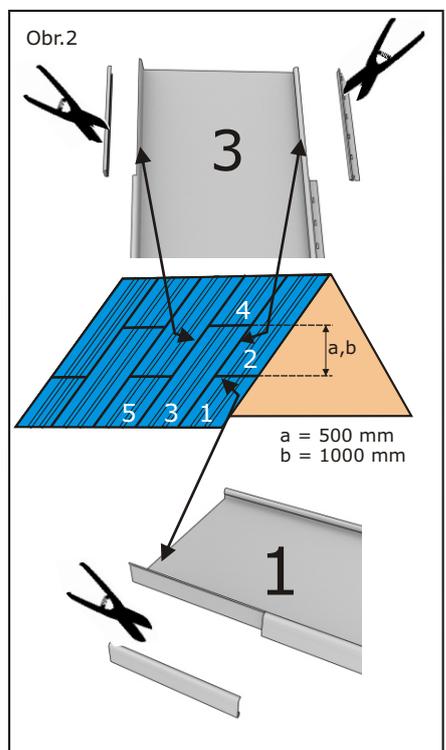
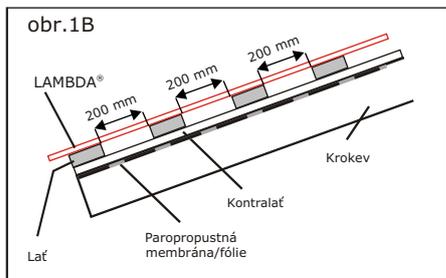
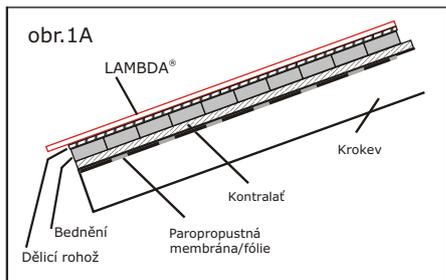


## Návod na montáž střešního panelu



### 1. Objednávka:

Střešní panel LAMBDA® může být používán na střeších s minimálním sklonem 8° (14%). Stříhání archů na míru nezohledňuje zkosení. Maximální doporučená délka archu na jednom úseku činí 8 m pro profily 25 a 10 m pro profil 38. V případě, kdy délka spádu přesahuje doporučené úseky, doporučujeme spojovat archy střídavě. Potřebnou délku je třeba před objednávkou rozdělit cca v 1/3, s přidáním záložky vhodné pro spády plochy: >14° (25%) min. 200 mm, ≤ 14° (25%) min. 400 mm. Vzdálenost mezi střídavě spojovanými archy nemůže být menší než 500 mm v případě záložky 200 mm nebo 1000 mm v případě záložky 400 mm (**obr. 2**). Způsob nastřížení hrany na arších za účelem jejich spojení znázorňuje **obrázek č. 2**. Pokud používáme střešní panel LAMBDA® bez žádných prolisů se záhybem na začátku archu, při spojování archů můžeme používat „Spoj Panelů“. V případě dodržení uvedených pravidel můžeme přizpůsobit místa záložek individuálním požadavkům, přičemž se doporučuje tato místa dodatečně utěsnit.

**Výrobce neodpovídá za rozdíly v barvě odstínu, vzhledu povrchu a rozměrových odchylkách (v rámci tolerance, kterou u daného výrobku připouští normy) mezi jednotlivými objednávkami. Tabule mohou mít lehce zvlněný povrch (zejména u povlaku polyester standard), což je běžný jev. Plechy Aluzinek a potažené plechy nesmějí být skladovány v továrních obalech déle než 3 týdny od data výroby. Po uplynutí této doby obal rozřízněte, sejměte z tabulí ochrannou fólii (pokud se vyskytuje) a jednotlivé tabule proložte slabými vložkami. Pozinkované plechy lze skladovat pouze v suchých a dobře větraných prostorách. Pokud byly vystaveny vlhku během přepravy, okamžitě tabule od sebe oddělte a vysušte je – v opačném případě může dojít k bílé korozi. Celková doba skladování nesmí přesáhnout 5 měsíců od data výroby.**

Plechy bez organického povlaku, s povlakem metalickým o síle Z200, AZ150 a ZA255, je možné použít uvnitř objektů v prostředí s korozní agresivitou C1 a C2 podle EN ISO 12944-2:1998.

### 2. Doprava:

Vozidla používaná k přepravě by měla mít skříň přizpůsobenou délce tabulí. Poškození základového nátěru nepodléhá reklamaci. Při manipulaci s tabulemi během ruční vykládky zajistěte dostatek osob tak, aby se plechy nemohly po sobě posouvat.

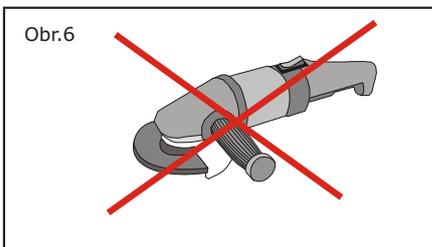
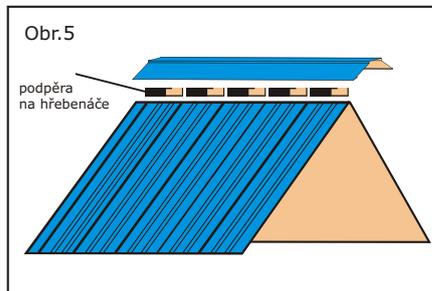
### 3. Montáž:

Před montáží je třeba prověřit správnost provedení konstrukce, to jest: úhlopříčky, rovinnost. Pro samotnou montáž střešních desek LAMBDA® výrobce doporučuje provedení plného bednění pokrytí a použití dělicí rohože (**výkres 1A**). Aby se zajistilo vzduchoprázdno mezi plechem a fólií nebo lepenkou, výrobce připouští montáž desek na latě - rozvor latí, které je třeba pokládat směrem od okapu k vrcholu, je v takovém případě maximálně 200 mm podle **výkresu 1B**, přičemž poslední 2 latě je třeba rozmístit tak, aby při montáži lišty pod hřebenačem pomocí farmářských vrutů 4,8 x 20 mm „plech k plechu“ nedošlo k poškození latě.

Pořadí pokládání archů na střeše znázorňuje **obr. 2**, zatímco směr pokládání - **obr. 3**. Dodržení patřičné pečlivosti při montáži prvních archů (pravý úhel s okapem) nám umožní vyhnout se utíkání plechu do/od okapu, a s tím spojenému tzv. „zoubkování“. Pokud používáme okapové lemování musíme pamatovat na to, abychom je nainstalovali způsobem umožňujícím odvedení případných produktů kondenzace z fólie do okapu. V případě použití startovacího okapového lemování je třeba vzhledem k tepelné rozpínavosti plechu pamatovat na to, abychom při zakládání archů ponechali vůli (adekvátně k teplotě během montáže: větší při vysokých teplotách, zatímco při nízkých teplotách dotlačit bez vůle) mezi počátečním záhybem na archu a zoubkem na spoji, o který zahákneme panel. Pro montáž střešního panelu LAMBDA® jsou používány montážní vruty „L“ (4,2 x 30 mm) šroubované pomocí koncovky s délkou min. 50 mm. Je důležité, abychom je šroubovali do středu montážního otvoru, s dodržением určité vůle, což nám umožní kompenzovat tepelné pnutí. 2 první a 2 poslední archy na každé ploše připevňujeme ke každé latě. Ostatní archy upevňujeme ke každé ze 3 následujících od okapu, pak ke každé druhé. Každý arch u okapu je třeba upevnit k latě dvěma farmářskými vruty 4,8 x 20 mm na vnější straně prolisů. Pokud je to nutné, pak stejným způsobem spojte příčné záložky ne níže, než v polovině záložky a vždy nad použitým utěsněním.

Montážních šroubů „L“ je průměrně zapotřebí cca 4 ks/m<sup>2</sup>. Po připevnění první tabule a před doražením každé další k tabuli předchozí sejměte z tabule ochrannou fólii. Tabule doražíme směrem od okapu k hřebenu. Pokud tabule překrýváme příčně, je nezbytné vyříznout drážku v délce překrytí u tabulí 1 a 3 (**obr. 2**) a také u každé další tabule na střeše ve stejných místech. U tabule 3 výřez zmenšíte o 20 mm a poté tento kus sklepte nebo sevřete. Poté položte tabuli 4. Stejným způsobem postupujte až do ukončení montáže.

V závislosti na šířce plochy střešky může být zapotřebí oříznout poslední tabuli. V takovém případě podél hrany střešky připevněte lištu (kontralať), ořízněte panel do požadovaného rozměru zvětšeného o 30 mm a mírně jej zahněte nahoru. Poté jej připevněte k liště a celek uzavřete větrozábranou (**obr. 4**). Pokud mají mít krajní tabule z estetických důvodů stejnou šířku, pak po vyměření střešní plochy a výpočtu mezních šířek tabulí zahajte montáž přířiznutím a připevněním 1 tabule výše popsaným způsobem.



Před připevněním hřebenáče nainstalujte podpěru na hřebenáče (**obr. 5**) a k ní hřebenáč přišroubujte farmářskými šrouby 4,8 x 20 mm minimálně každých 300 mm "plech k plechu". Úhel jeho rozevření předtím přizpůsobte úhlu střechy. K montáži dílů doporučujeme klempířské hřebíky 3,5 x 30 mm.

**Zkušeni zhotovitelé mají individuální řešení, která mohou být výrobcem akceptována.**

#### 4. Řezání plechu:

Je nepřijatelné používat k tomuto účelu nástroje, které způsobují termický efekt (prudký nárůst teploty), např. úhlovou brusku (**obr. 6**). Způsobuje to poškození organického a zinkového povlaku, což vede k nástupu procesu koroze urychlovaného horkými pilinami, které se zatavují do povrchu tabule. Správnými nástroji k tomuto účelu jsou vibrační nůžky nebo u malých kusů ruční nůžky.

**Pozor – jednou z podmínek při uplatnění záruky je zabezpečení nezakrytých hran řezu potaženého plechu nátěrem.**

#### 5. Pohyb po střeše:

Montáž by měla být zajištěna tak, aby se co nejméně chodilo po již připevněných tabulích. Pokud je to nezbytné, stoupáme na podpěrné body a dbáme na to, aby v podešvi nebyly zbytky po řezání a pokládce plechu, které by mohly poškodit povrch. Po ukončení montáže střechu očistíme od všech pilin, hřebíků a dalších prvků, které ponechány na střeše mohou být v těchto místech zdrojem koroze.

#### 6. Údržba:

V případě poškození povlaku během přepravy, montáže a pokládky ošetříme přesně označená poškozená místa nátěrem po předchozím očištění povrchu od nečistot a mastnoty. Na hranách řezů nechráněných nátěrem může docházet k odlupování povlaků. Doporučujeme provést jednou za rok prohlídku střechy za účelem nezbytné údržby.

Veškeré připomínky k tomuto návodu a dotazy zasílejte  
prosím na e-mailovou adresu: [centrala@bp2.pl](mailto:centrala@bp2.pl).